

Smart EW

Interacumulador Tank in Tank mural con resistencia eléctrica



Para instalaciones donde se quiere disponer de la máxima disponibilidad de ACS, el modelo Smart EW es la solución ideal. Combina las altas prestaciones de ACS de la tecnología Tank in Tank con una resistencia eléctrica que garantiza el abastecimiento de ACS en todo momento.



Características técnicas / Mural

Modelo	Código	ERP (F → A)*	Cap. total (L)	Cap. ACS (L)	Cap. primario (L)	Superficie de intercambio (m²)	Conexión ACS	Conexión recirculación	Conexión primario	Resistencia eléctrica apoyo (W)	Caudal primario (L/s)	Pérdida de carga (mbar)	Temperatura máxima (°C)	Presión máx.servicio ACS (bar)	Presión máx. servicio primario (bar)	Pérdidas térmicas estáticas (W)
SMART EW 100	784213	B	105	75	30	1,03	3/4" M	3/4" M	1" H	2.200	0,7	22,6	90	8,6	3	38
SMART EW 130	784214	B	130	99	31	1,26	3/4" M	3/4" M	1" H	2.200	0,7	26,8	90	8,6	3	42
SMART EW 160	784215	B	161	126	35	1,54	3/4" M	3/4" M	1" H	2.200	0,7	26,8	90	8,6	3	49
SMART EW 210	784216	B	203	164	39	1,94	3/4" M	3/4" M	1" H	2.200	1,25	41,6	90	8,6	3	54
SMART EW 240	784217	B	242	200	42	2,29	3/4" M	3/4" M	1" H	2.200	1,25	47,3	90	8,6	3	59

Prestaciones ACS

Modelo	Código	Caudal punta a 40 °C (L/10 min)	Caudal punta 1.ª hora a 40 °C (L/60 min)	Caudal continuo a 40 °C (L/h)	Caudal punta a 45 °C (L/10 min)	Caudal punta 1.ª hora a 45 °C (L/60 min)	Caudal continuo a 45 °C (L/h)	Caudal punta a 60 °C (L/10 min)	Caudal punta 1.ª hora a 60 °C (L/60 min)	Caudal continuo a 60 °C (L/h)	Tiempo puesta a régimen (min)	Potencia puesta a régimen (kW)
SMART EW 100	784213	236	784	658	202	672	564	117	384	320	10	18,9
SMART EW 130	784214	321	1063	890	275	911	763	161	549	465	10	24,7
SMART EW 160	784215	406	1349	1132	348	1156	970	209	689	576	10	32,2
SMART EW 210	784216	547	1820	1527	469	1560	1309	272	913	769	9	39,2
SMART EW 240	784217	700	2319	1943	600	1988	1665	337	1165	994	9	44,6

Circuito primario 85 °C; entrada AFCH 10 °C; temperatura de consigna ACS 80 °C.
Clase energética del producto en una escala de F a A.

Medidas

Modelo	Código	A	B	C	Peso (Kg)
SMART EW 100	784213	965	629	365	49
SMART EW 130	784214	1025	789	525	55
SMART EW 160	784215	1225	989	725	65
SMART EW 210	784216	1497	1261	997	75
SMART EW 240	784217	1744	1508	1244	87

Descripción

1. Entrada recirculación de ACS

2. Entrada de agua fría (AFCH)

3. Termostato de regulación de temperatura de ACS

4. Entrada fluido al tanque primario

5. Aislamiento de 50 mm de poliuretano expandido (sin CFC)

6. Salida del fluido del tanque primario

7. Tanque primario de acero al carbono

8. Purgador de aire manual circuito primario

9. Salida de ACS
10. Tapa superior en poliuretano rígido

11. Tanque de ACS en acero inoxidable

12. Envoltorio exterior en polipropileno de alta resistencia

13. Tapa inferior en polipropileno rígido

14. Termómetro de ACS

15. Vaina de ACS de acero inoxidable

16. Interruptor invierno / verano

17. Resistencia eléctrica apoyo 2,2 kW

Durabilidad

- Tanque interior de ACS fabricado en acero inoxidable
- Tecnología de acumulador autobasculante que genera un efecto de autodesincrustación de la cal, disminuyendo el mantenimiento
- Sistema antifugas en conexiones hidráulicas

Ahorro energético

- Aislamiento de espuma de poliuretano de alta densidad
- Gran superficie de intercambio gracias a la tecnología de intercambio Tank in Tank

Garantía comercial

- 10 años de garantía en la cuba y 3 años de garantía total

Confort

- Diseñado para trabajar a temperaturas de producción de ACS superiores a 70 °C
- Gran producción de ACS en caudal punta y continuo

Facilidad de instalación

- Gama mural de 100 a 240 L
- Incluye de serie resistencia eléctrica de apoyo

